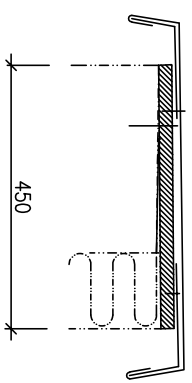
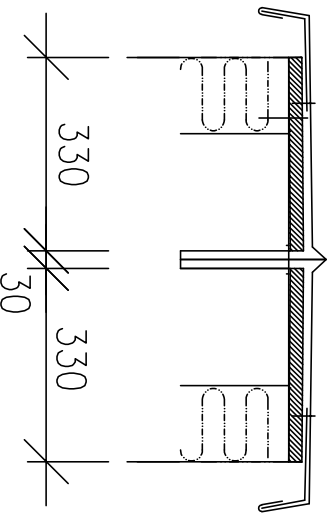
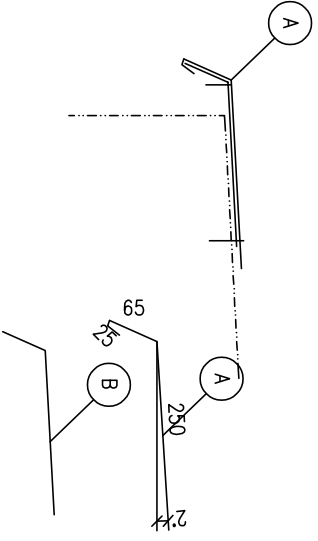


**STAVEBNÍ ÚPRAVY A PŘÍSTAVBA OBJEKTU
"ŠATNY" - HODONÍN RYBÁŘE**
D.1.1. ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

TABULKY VÝROBKŮ KLEMPÍŘSKÝCH

V.č. 212/2

OZN.	SCHEMA, POPIS	POČET KUSŮ			CELKEM
		Z	1	ST	
K 1	 OPLECHOVÁNÍ ATIKY MATERIÁL POZINKOVANÝ PLECH 0,7mm, RŠ 700 mm 2x PŘIPOJOVACÍ LIŠTA PO 600 mm Z POZINKOVANÉHO PLECHU 0,7mm, RŠ 200 mm. OSB DESKA 18 mm, Š. 450 mm, PODKLINOVANÁ DO SPÁDU 5%. KOTVENÍ DO ATIKY TURBOŠROUBY POVRCH: REAKTIVNÍ NÁTĚR, ŠEDÁ RAL 7046	-	-	124,9	bm
K 2	 OPLECHOVÁNÍ DILATAČNÍ ATIKY MATERIÁL POZINKOVANÝ PLECH 0,7mm, RŠ 950 mm 2x PŘIPOJOVACÍ LIŠTA PO 600 mm Z POZINKOVANÉHO PLECHU 0,7mm, RŠ 200 mm. OSB DESKA 18 mm, Š. 450 mm, PODKLINOVANÁ DO SPÁDU 5%. KOTVENÍ DO ATIKY TURBOŠROUBY POVRCH: REAKTIVNÍ NÁTĚR, ŠEDÁ RAL 7046	-	-	8,25	bm
K 3	 A OKAPNICE MATERIÁL OKAPNICE : POZINKOVANÝ PLECH 0,6mm RŠ: 340 mm POVRCH: REAKTIVNÍ NÁTĚR, BARVA ŠEDÁ B PŘIPOJOVACÍ PLECH MATERIÁL PŘIPOJOVACÍHO PLECHU : OCELOVÝ PLECH 0,6mm POVRCH: NÁTĚR, BARVA ŠEDÁ RŠ: 300 mm	-	-	46,4	bm